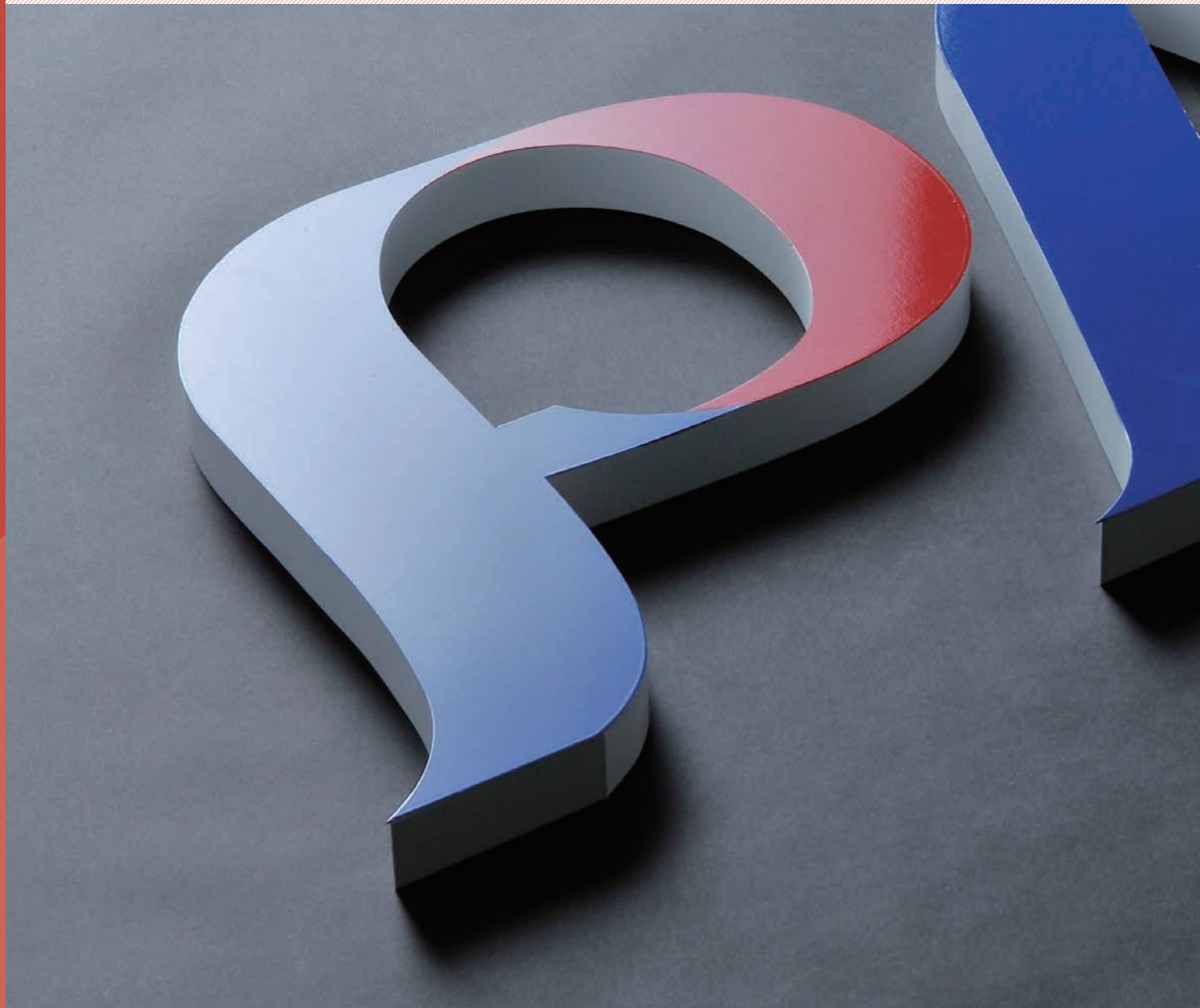


チャンネル文字のスタンダード

## 亜鉛正チャンネル



## 納品実績



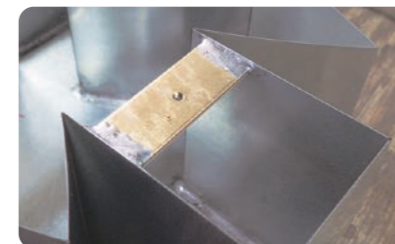
## 詳細・断面

## 素地



スパングル(亜鉛結晶の花柄模様)はゼロスパングルになります。

## 橋渡し加工

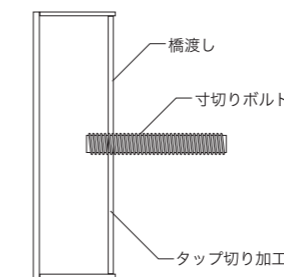


## Lピース

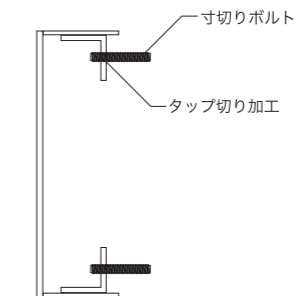


H1,200mm からはアルミLピース添付(ビス穴・ビス止め別)になります。

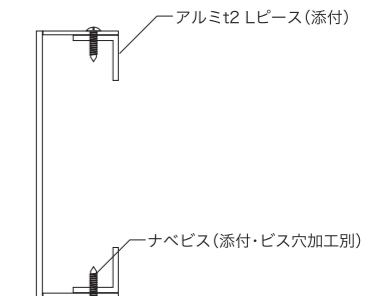
## 【橋渡し】



## 【L型渡し】



## 【Lピース】



- 長辺が1,200mm以上の場合、Lピース止め・L型補強になります。
- 長辺が1,500mm以上の場合、立上り部にL型補強およびリブ補強(D100mm以上)を施します。

## 注意事項

- ⚠ 素地の箱文字を塗装後、焼付する場合は80℃の低温で焼付ください。80℃以上の高温で焼付すると表面と立上りに付いているハンダが溶けてしまいます。
- ⚠ 素地の箱文字にカットシートを貼りこむ場合、ヘアラインシートや木目調シート等の厚手のシートを貼ることはご遠慮ください。気泡が発生する恐れがあります。

天板(表示面)材質	溶融亜鉛メッキ鋼板 t1.0mm
立上り材質	溶融亜鉛メッキ鋼板 t0.6mm (手曲げ時は t0.5mm)
接合方法	ハンダ付け (H800以上は溶接にて補強)
製作許容最大寸法	1,100mm×2,200mm 内 (分割無し)※1 塗装の場合は1,800mm以内
製作許容最小寸法	120mm×120mm ※2
立上り寸法	15mm~150mm ※3
仕上げ	素地・塗装・シート貼り・インクジェットシート出力貼り

※1 分割有りであれば更に大きな寸法で製作可能です。 ※2 文字や書体、立上り寸法により異なります。 ※3 書体や箱文字寸法により異なります。