

箱文字のための金具

取付金具

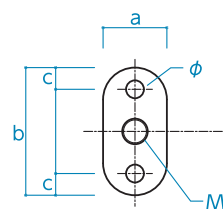


看板や箱文字を浮かして取り付ける際の
浮かし用金具として商品化しました。
金具製作の手間が省け、看板・箱文字の取
付けがスムーズになります。

実用新案登録済 第3199402号

座付きボルト

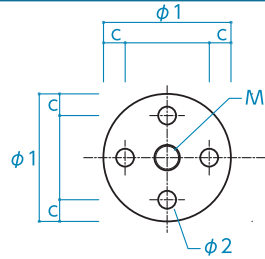
座付ボルト (楕円型)
材質：ステンレス



a	20・25
b	30・40・50
c	5・6・8.5
t	2
φ	5・7
L	50・100
M	4・6・8・10

単位：mm

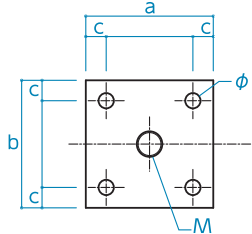
座付ボルト (丸型)
材質：ステンレス



φ1	30・40・50
t	2
c	5・6・8.5
φ2	5・7
L	50・100
M	4・6・8・10

単位：mm

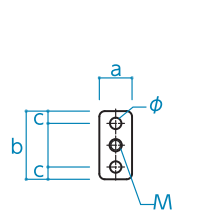
座付ボルト (角型)
材質：ステンレス



a	30・40・50
b	30・40・50
c	5・7・8
t	2
φ	5・7
L	50・100
M	4・6・8・10

単位：mm

座付ボルト (角丸型)
材質：ステンレス



a	10・12
b	20・25
c	3.5・4.5
t	2
φ	5
L	50・100
M	4・6

単位：mm

取付方法



取付面に原寸原稿を貼り、ドリルで
穴位置に穴を開けていきます。



穴あけ後、必要に応じてアンカーを
差し込み、取付金具をビスにて固定
します。



浮かし寸法位置までナットをいれて
おきます。

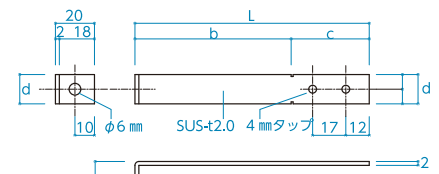


箱文字を差し込みナットで固定し、完成。

L型金具



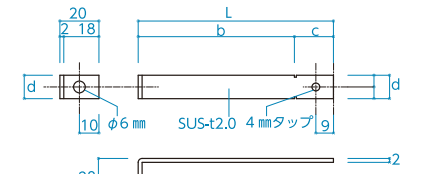
L型金具 (2つ穴) 材質：ステンレス



L	70・90・120
b	30・50・80
c	40
d	12・15・20

単位：mm

L型金具 (1つ穴) 材質：ステンレス



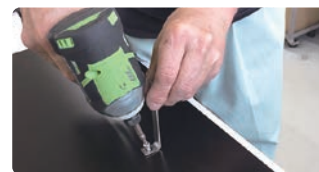
L	50・70・100
b	30・50・80
c	20
d	12・15・20

単位：mm

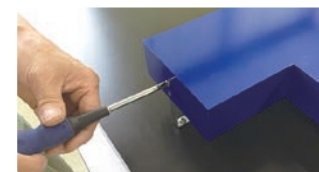
取付方法



取付面に原寸原稿を貼り、ドリルで
穴位置に穴を開けていきます。



L型金具をビスで固定していきます。



固定したL型金具上に箱文字を
ビスにて取付けます。



完成。

アルミLピース



等辺アルミLピース
(1つ穴)
※2つ穴タイプもございます。

a	b	c	t
15	15	15	2.0
20	20	20	2.0
25	25	25	2.0

単位：mm



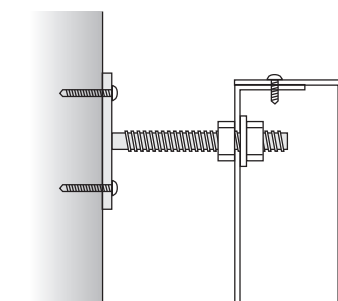
不等辺アルミLピース
(1つ穴)
※2つ穴タイプもございます。

a	b	c	t
15	15	30	2.0
20	20	40	2.0
25	25	50	2.0

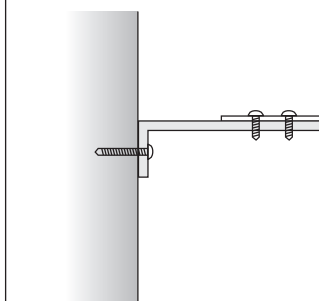
単位：mm

断面図

座付ボルト



L型金具



アルミLピース

