

表札や施設名のサインとして エッチング銘板

後世に残るサインとして。 鋳物銘板



SUS HL 箱曲げ エッチング 梨地塗装



ブロンズ鋳物 (HL仕上)

エッチング (英: Etching) は、化学薬品などの腐食作用を利用した塑形ないし表面加工の技法です。使用する素材表面の必要部分にのみ (防錆) レジスト処理を施し、腐食剤によって不要部分を溶解侵食・食刻することです。フォトエッチングといって、光硬化樹脂にパターンを露光する事でマスクングして製作します。

鋳物 (英: cast metal) とは、加熱して溶かした金属を型に流し込み、冷えて固まった後、型から取り出して作った金属製品を指します。耐久性があるため、橋やトンネルなどの寿命が長い建物や施設などで半永久的に表示させることができます。

表示面材質	ステンレス・銅板・真鍮・アルミ
裏加工	タップ切りピン出し・両面テープ貼り・穴あけ・弁当箱
製作許容最大寸法	1,200mm×2,400mm 内
仕上げ	HL・鏡面・真鍮・金メッキ・チタンゴールドメッキ・ブラスト・バイブレーション

表示面材質	アルミ・青銅
裏加工	タップ切りピン出し・穴あけ
製作許容最大寸法	正方形は 1,200mm×1,200mm 長方形は 600mm×3,000mm
仕上げ	HL・鏡面・塗装・硫化燻し・メッキ等

